

**RELATÓRIO DE ENSAIO
ENSAIOS DIVERSOS**

INTERESSADO: PRODESIVO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Q CSG 8, 09 – LOTE – TAGUATINGA SUL (TAGUATINGA)
CEP: 72035508 – BRASÍLIA – DF

LABORATÓRIO: L. A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE
QUALIDADE LTDA.
RUA AQUINOS, 111 – ÁGUA BRANCA
05036-070 – SÃO PAULO - SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Produto Químico, identificada pelo interessado como: Rhodopas – Tinta Premium Borracha Líquida e recebida pelo laboratório em 09/10/2024.

2. METODOLOGIA / ESPECIFICAÇÕES

NBR 11702:2021 – Item 4.5.16 – Tintas para construção civil – Tintas, vernizes, texturas e complementos para edificações não industriais – Classificação e requisitos.

NBR 14942:2022 – Tintas para construção civil – Método para avaliação de desempenho de tintas para edificações não industriais – Determinação do poder de cobertura de tinta seca e rendimento teórico.

NBR 14940:2018 – Tintas para construção civil – Método para avaliação de desempenho de tintas para edificações não industriais – Determinação da resistência à abrasão úmida.

NBR 16388:2015 – Tintas para construção civil – método de ensaio de tintas para edificações não industriais – Determinação do teor de compostos orgânicos voláteis (VOC) por cromatografia e gravimetria.

NBR 14943:2018 – Tintas para construção civil – Método para avaliação de desempenho de tintas para edificações não industriais – Determinação do poder de cobertura de tinta úmida.

3. RESULTADOS OBTIDOS**3.1 Resistência à abrasão úmida com pasta abrasiva**

PARÂMETRO	UNIDADE	RESULTADOS	MEDIA	ESPECIFICAÇÃO
Cartela 1	ciclos	675	722	Min. 150
Cartela 2		725		
Cartela 3		767		

(*) **Observação:** Ensaio realizado em laboratório subcontratado.

3.2 Poder de cobertura de tinta seca

PARÂMETRO	UNIDADE	RESULTADOS	MEDIA	ESPECIFICAÇÃO
Leneta 1	m ² /L	5,18	5,11	Mín. 4,0
Leneta 2		5,12		
Leneta 3		5,02		

(*) **Observação:** *Necessário 5 demãos para obter uma razão de contraste mínima de 98,5%.*

(**) **Observação:** *Ensaio realizado em laboratório subcontratado.*

3.3 Rendimento

PARÂMETRO	UNIDADE	RESULTADOS	MEDIA	ESPECIFICAÇÃO
Leneta 1	m ² /Embalagem	17,71	17,60	Min. 14,0
Leneta 2		17,52		
Leneta 3		17,59		

(*) **Observação:** *Necessário 5 demãos para obter uma razão de contraste mínima de 97,5%.*

(**) **Observação:** *Ensaio realizado em laboratório subcontratado.*

3.4 Poder de cobertura de tinta úmida

PARÂMETRO	UNIDADE	RESULTADOS	MEDIA	ESPECIFICAÇÃO
Leneta 1	%	93,49	93,86	Min. 80,0
Leneta 2		93,86		
Leneta 3		94,24		

3.5 Compostos orgânicos

PARÂMETRO	UNIDADE	RESULTADOS	MEDIA	ESPECIFICAÇÃO
VOC 1	g/L	<0,01	<0,01	Máx. 100
VOC 2		<0,01		
VOC 3		<0,01		

4. AVALIAÇÕES DAS CONFORMIDADES

A amostra analisada **atende** aos requisitos da norma NBR 11702:2021 – Tintas para construção civil – Tintas, vernizes, texturas e complementos para edificações não industriais – Classificação e requisitos quanto aos parâmetros determinados.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados no período de 18/10/2024 a 02/12/2024.

São Paulo, 02 de Dezembro de 2024.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



LETICIA RODRIGUES CARMONA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04499536

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



FERNANDO VIEIRA DA ROCHA
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04270969

LC

**RELATÓRIO DE ENSAIO
TINTA DE BORRACHA
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO**

INTERESSADO: PRODESIVO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
Q. CSG 8, 09 – Lote – Taguatinga Sul (Taguatinga)
72035-508 – Brasília – DFSP
PJ: 100-084707

LABORATÓRIO: L. A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA.
Rua Aquinos, 111 – Água Branca.
05036-070 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Tinta Premium borracha líquida (RHODOPAS), cor branca, entregue no laboratório em 30/09/2024.



Foto 01: Amostra recebida para ensaio

2. MÉTODOS / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 16548:2017 – Materiais de impermeabilização – Determinação da resistência à tração e alongamento.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Resistência à tração

ENSAIO	VALOR ENCONTRADO
Resistência à tração, MPa	0,6
Alongamento de ruptura, %	318

4. OBSERVAÇÃO

Nota 01: Após a preparação da película a espessura atingida foi de 0,9 mm.

5. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 30/09/2024 a 13/01/2025.

São Paulo, 13 de janeiro de 2025.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



FLÁVIO SANTOS SILVA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO ESPECIALISTA

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



DANIEL MARTINS MANCINI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO

FSS